

DZS TROCKENLAUF- ENDE KLAUEN- VAKUUMPUMPEN



Atlas Copco



The background image shows two large, dark-colored industrial vacuum pumps mounted on a metal base. They are situated in a factory or industrial environment with concrete walls and pipes. The pumps have circular grilles on their front and are connected to various pipes and components.

ES GIBT IMMER EINEN BESSEREN WEG!

Seit mehr als hundert Jahren hat dieses Motto die Ingenieure und Konstrukteure bei Atlas Copco zur Entwicklung neuer Technologien getrieben und die Produktivität im Bereich der Druckluft- und Vakuumanwendungen revolutioniert. Unser Wahlspruch ist die treibende Kraft hinter allen unseren Aktivitäten. Viele Produkte des Konzerns sind zu weltweiten Erfolgsgeschichten avanciert. Die Innovation einer Schrauben-Vakuumpumpe mit Drehzahlregelung, die durchschnittlich 50 Prozent Energie einspart, ist nur ein Beispiel dafür.

Erfolgreiche Unternehmen entwickeln innovative Produkte, die zur Produktivität ihrer Kunden beitragen. Premiumprodukte sind technisch weiter fortgeschritten. Andererseits darf auch eine geniale Konstruktion als Innovation bezeichnet werden, wenn sie Prozesse vereinfacht. Unsere Kunden verdienen eine Lösung mit den geringstmöglichen Vorhaltekosten. Wer seine Konkurrenz übertreffen will, kommt an Innovationen nicht vorbei. Wir möchten für Sie die Lebenszykluskosten reduzieren, die Produktivität steigern, Energie sparen, die Bedienung vereinfachen und Ihnen die Wartung erleichtern.

Und genau das hatten wir auch bei der Entwicklung unserer neuen trockenlaufenden Klauenpumpen im Sinn: Diese Maschinen stehen synonym für nachhaltige Produktivität.



Anschließen und funktionieren

Ob zentrale Systeme in Krankenhäusern, CNC-Bearbeitungszentren, pneumatische Förderanlagen oder Melkstände – tausende Anwendungen haben eines gemeinsam: Sie arbeiten mit Unterdruck. Genau dafür liefert Atlas Copco die Lösungen. Sicher, zuverlässig, kostengünstig und kontinuierlich. Setzen Sie auf Atlas Copco, und profitieren Sie von der richtigen Versorgungsanlage für Ihre Prozesse und Vorgänge, um Ihre Produktivität zu steigern.

Vertrauen in Zuverlässigkeit

In unserer Produktionsstätte in Antwerpen sind bereits zehntausende Klauenpumpen hergestellt worden, die heute laufig und effizient in allen Winkeln der Erde in Betrieb sind. Selbst unter anspruchsvollen Bedingungen zeichnen sich unsere Pumpen durch eine geringe Ausfallrate und lange Standzeit aus.

Meister der Innovation

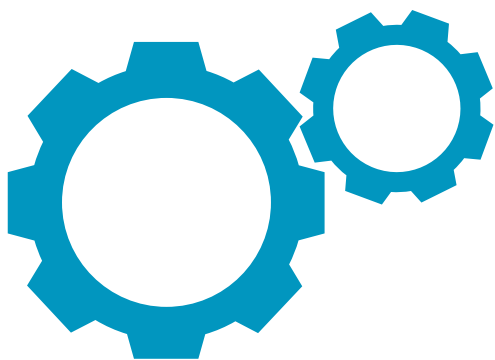
Die Strapazierfähigkeit unserer Klauenpumpen ist unserer langjährigen Erfahrung zu verdanken. Wir haben das Unternehmen Edwards akquiriert, das als erster Hersteller in der Hightech-Elektronik eine Klauenpumpe für Vakuumanwendungen eingesetzt hat. Zusätzlich war Atlas Copco der erste Hersteller, der bei Kompressoren auf Multi-Klauen-Technologie gesetzt hat. Das Ergebnis dieses Wissens- und Erfahrungsvorsprungs der beiden Unternehmen sind preisgünstige, effiziente und zuverlässige Produkte.

Vollständig zertifiziert

Unsere trockenlaufenden Klauenpumpen erfüllen die Vorschriften der Normen ISO 9001, ISO 14001 und OHSAS 18001 nach Lloyd's of London. Dazu kommen die marktführende Gewährleistung und unser Service-Netzwerk in 180 Ländern. Sie können rund um die Uhr sicher sein, dass Ihre Produkte und Prozesse so laufen, wie Sie es geplant haben.

EFFIZIENTE VAKUUMPUMPEN MIT NIEDRIGEN LEBENSZYKLUSKOSTEN

Die neuen trockenlaufenden Klauenpumpen von Atlas Copco legen mit ihrem innovativen Aufbau die Messlatte am Markt ein Stück höher. Einfachheit, Strapazierfähigkeit, Wirkungsgrad und Fremdstoffverträglichkeit machen diese Pumpen zur cleveren Wahl für Ihre Anwendung. Die neue trockenlaufende Klauenpumpe richtet sich nach den exakten Konstruktions- und Qualitätsanforderungen unserer Kunden und ist die problemfreie, kosteneffektive Lösung für Ihren Bedarf.

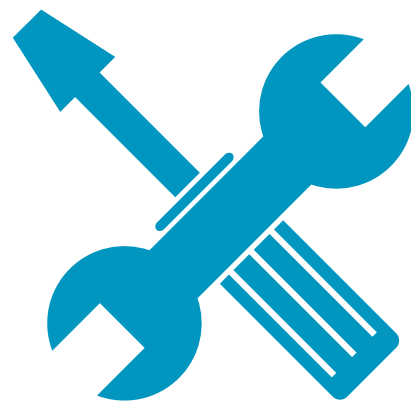


Optimiert für Langlebigkeit

Ausgehend von der Atlas Copco-Kompressorbauweise kommen beim Bau dieser Pumpen innovative Konstruktionswerkstoffe und Beschichtungen zum Einsatz, damit die Maschine auch unter erschwerten Bedingungen lebenslang zuverlässige Dienste leistet.

Einfache Wartung

Langlebige Lager und Dichtungen, ein abgetrenntes isoliertes Pumpenelement und die extrem einfache Bauweise zugunsten einer guten Zugänglichkeit der Pumpenkammer ermöglichen die problemlose Beseitigung von Produktresten.



Beispiellose Leistung

- Umfassendes Produktangebot
- Unerreichtes Endvakuum
- Marktführend in puncto Leistung
- Klassenbeste Energieverbrauchswerte
- Minimale Lebenszykluskosten
- Geringer Schallpegel

ZUVERLÄSSIGKEIT, HOHER WIRKUNGSGRAD, LANGE LEBENSDAUER

Die trockenlaufende Klauenpumpe kann mit vielen überzeugenden Konstruktionsmerkmalen aufwarten. Beispielsweise sind ihre Klauen korrosionsfest.

Die bekannte Atlas Copco-Oberflächenbeschichtung in den Prozesskammern der Pumpe ist bei unseren Kompressoren unerreichbar.

1

Innovative Merkmale

- Trockene (ölfreie) Pumpenkammer
- Niedriger Schallpegel, marktführend
- Effizienter IE3-Motor mit optionaler Drehzahlregelung für maximale Regelfähigkeit
- Einfache Wartung mit kontaktfreien, verschleißarmen Innenbauteilen
- Geringe Betriebstemperaturen und einfache Luftkühlung
- Kompakte Bauweise mit geringer Stellfläche

2

Integrierter Korrosionsschutz (serienmäßig)

- Korrosionsbeständige Klauen
- Beschichtete Pumpenkammer
- Geeignet für anspruchsvolle Anwendungen

3

Raffinierte Element-Konstruktion

- Leicht zu reinigende Pumpenkammer ohne Öffnen des Getriebes und unabsichtliche Verstellung der Synchronisation
- Modulbauweise erlaubt Flexibilität und hohe Effizienz hinsichtlich Wartung und Lebenszykluskosten

4

Optimierte Lager und Dichtungen

Baut auf bewährten Kompressoren und Schrauben-Vakuumpumpen auf und ermöglicht lange, störungsfreie Standzeiten selbst unter anspruchsvollsten Bedingungen

5

Kompakte Maschine mit kleiner Stellfläche

Ideal für den Ersatzmarkt, Technikzentralen und OEM-Maschinen



6

Geeignet für Drehzahlregelungen (VSD)

- Erhebliche Energieeinsparungen: bis zu 50 % im Vergleich zu Maschinen mit konstanter Drehzahl
- Besseres Ansprechverhalten bei wechselndem Bedarf
- Möglichkeit mehrere Maschinen zu ersetzen und Pumpen an einem Ort zentralisieren, um die Systemleistung zu optimieren

7

Optionale Sollwertregelung

- Optimiert den Energieverbrauch zur Aufrechterhaltung des erforderlichen Betriebsdrucks
- Die Pumpe liefert die geringstmögliche Fördermenge und richtet sich dabei nach dem benötigten Betriebspunkt bzw. dem Solldruck – keine Verschwendung!

TECHNISCHE DATEN

Typ	Nennfördevolumen		Endvakuum			Schallpegel dB(A)	Zulässige Umgebungstemperatur		Motormennleistung	
	m ³ /h	cfm	mbar(a)	Torr	Hg Vac		°C	°F	kW	PS
DZS 065 V 50 Hz	65	38	50	37,5	28,4	66	-10 bis 40	14 bis 105	1,8	2,4
DZS 065 V 60 Hz	78	46	50	37,5	28,4	70	-10 bis 40	14 bis 105	2,2	2,9
DZS 150 V 50 Hz	150	88	50	37,5	28,4	73	-10 bis 40	14 bis 105	3,7	5
DZS 150 V 60 Hz	180	106	50	37,5	28,4	79	-10 bis 40	14 bis 105	4,4	6
DZS 300 V 50 Hz	300	176	140	105	25,8	77	-10 bis 40	14 bis 105	6,2	8,3
DZS 300 V 60 Hz	360	212	140	105	25,8	82	-10 bis 40	14 bis 105	7,4	10

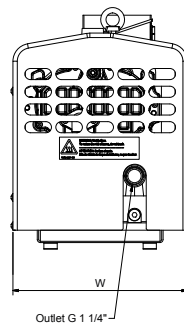
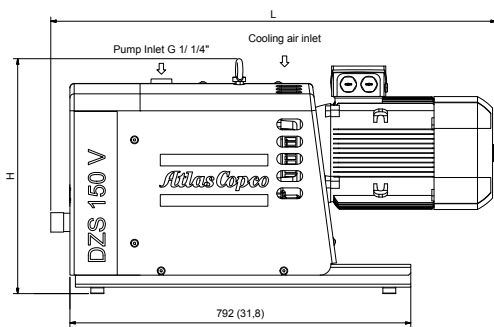
Saugvermögen bei 20 °C/70 °F Luft, Toleranz ±10 %

ABMESSUNGEN

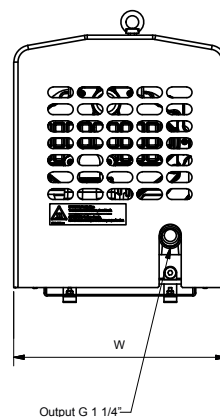
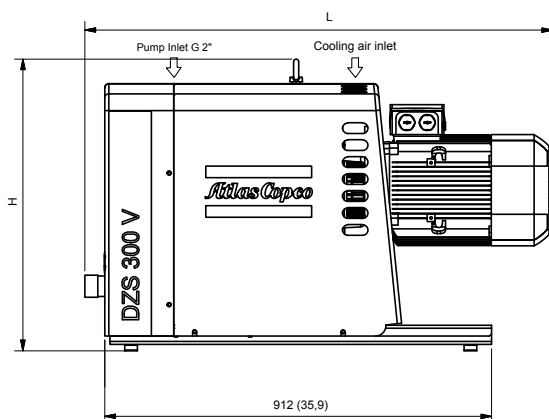
Typ	Länge		Breite		Höhe		Größe Sauganschluss BSP*	Größe Druckanschluss BSP*
	mm	Zoll	mm	Zoll	mm	Zoll		
DZS 065 V	920	36,2	394	15,5	545	21,4	G 1 1/4"	G 1 1/4"
DZS 150 V	934	36,7	394	15,5	545	21,4	G 1 1/4"	G 1 1/4"
DZS 300 V	1110	43,7	500	19,6	688	27	G 2"	G 1 1/4"

* Prozessverbindungen als BSP-Gewinde standardmäßig verfügbar. NPT bei Bedarf verfügbar.

DZS 065 V – DZS 150 V

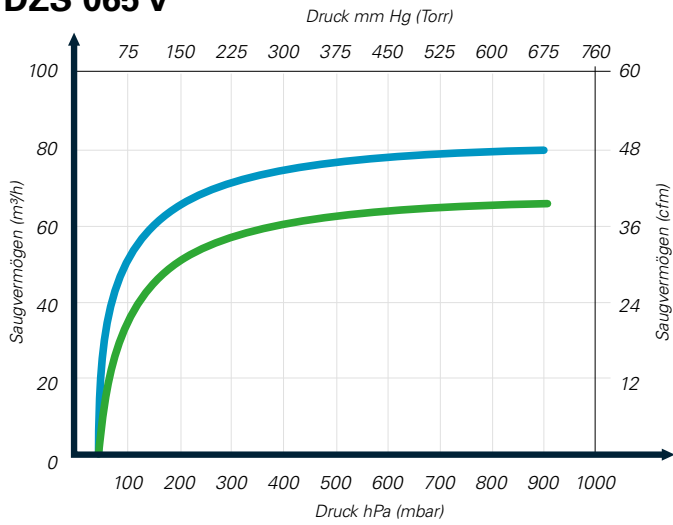


DZS 300 V

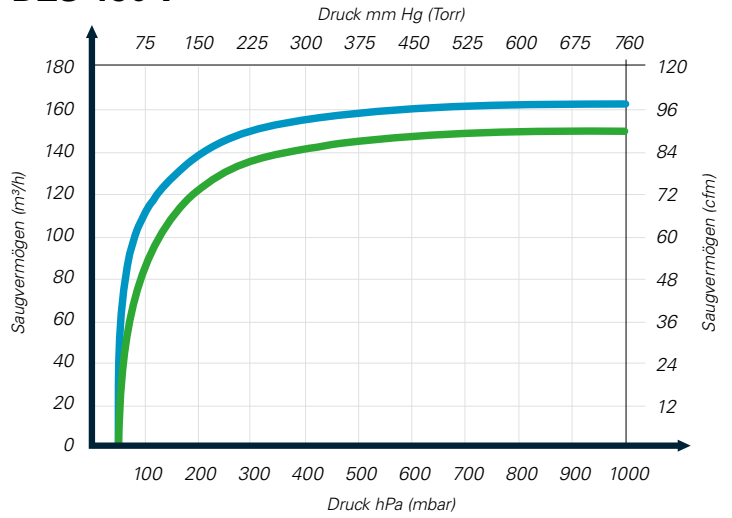


LEISTUNG

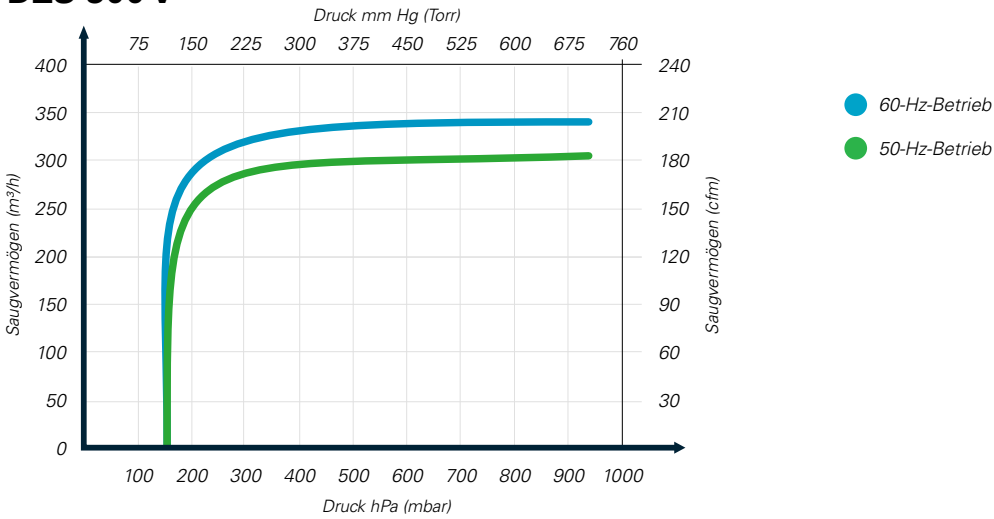
DZS 065 V



DZS 150 V



DZS 300 V



WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen



www.atlascopco.com/vacuum

Atlas Copco