

Kompressoren für Werkstätten und Handwerk

Kolbenkompressoren, Schraubenkompressoren,
Kältetrockner, Filter und Druckluftaufbereitung, AIRnet
Druckluftzubehör und Stickstoffversorgung

Atlas Copco



Angebote
für den
Groß- und
Fachhandel

Seit über 140 Jahren steigern wir die Produktivität unserer Kunden

Wir – das ist Atlas Copco: ein Industrieunternehmen und globaler Marktführer für Kompressoren, Druckluft- und Vakuumtechnik – aber auch im Bau und Bergbau sowie bei Industriewerkzeugen und Montagesystemen.

Unser Konzern wurde 1873 in Schweden gegründet. Inzwischen sind wir mit Vertriebs- und Servicestützpunkten in mehr als 180 Ländern vertreten.

Mit unseren innovativen Produkten und Dienstleistungen bieten wir Ihnen als Handwerksbetrieb oder Industrieunternehmen genau die Lösungen, die Sie benötigen, um nachhaltig effizient zu produzieren. In jeder Größe.

Stöbern Sie in diesem Katalog, um sich einen Eindruck von unserem speziell für Sie ausgewählten Angebot zu verschaffen. Besuchen Sie unsere Website unter www.atlascopco.com und kommen Sie mit uns ins Gespräch, damit wir gemeinsam die perfekte Lösung für Sie finden.

Atlas Copco

KOLBENKOMPRESSOREN

Mobile Baureihe AH (ölfrei) 8 bar 0,75 – 1,5 kW	4
Mobile Baureihe AC 10 und 11 bar 2,2 – 7,5 kW	5
Mobile Baureihe AF 10 bar 0,85 – 2,2 kW	6
Baureihe AC mit Schallhaube 4 – 5,5 kW	7
Baureihe AC 15 bar 3 – 7,5 kW	8
Baureihe AC, benzin-/dieselbetrieben 10/14 bar 4,1 – 5,3 kW	9
LE/LT ölgeschmiert 1,5 – 15 kW	10
LFx/LF ölfrei 0,55 – 7,5 kW	12

SCHRAUBENKOMPRESSOREN

GX 2–7 öleingespritzt 2,2 – 7,5 kW	14
G 7–15 öleingespritzt 7,5 – 15 kW	15
GA 5–11 öleingespritzt 5,5 – 11 kW	16
GA 15–26 öleingespritzt 15 – 26 kW	17
GA 11+–30 öleingespritzt 11 – 30 kW	18
GA 7–37 VSD+ öleingespritzt, drehzahl geregelt 7,5 – 37 kW	20
Betriebsflüssigkeiten für Kompressoren	21

DRUCKLUFTAUFBEREITUNG

Kältetrockner 6 – 128 l/s	22
Druckluftfilter 7- und 20-bar-Versionen	23
Koaleszenzfilter Nautilus Filtertechnologie	24
Kondensatbehandlung Öl-/Wasserabscheider und -ableiter	25
OSS Öl-Wasser-Abscheider	26

STICKSTOFFVERSORGUNG

NGP+	27
------------	----

DRUCKLUFTZUBEHÖR

AIRnet	28
--------------	----

Kolbenkompressoren

Mobile Baureihe AH (ölfrei)

8 bar | 0,75 – 1,5 kW



AH 10-8 E 6 M



AH 15-8 E 6 M



AH 15-8 E 24 M



AH 20-8 E 6 M

Kolbenkompressoren mobile Baureihe AH (ölfrei), 8 bar

Kompressorart	Max. Betriebsdruck	Behälter	Ansaugleistung	Volumenstrom	Motorleistung	Drehzahl	Maße L x B x H	Gewicht	Schallpegel	Artikelnummer
	bar(e)	Liter	l/min	l/min	kW	U/min ³	mm	kg	Lp(A)	
8 bar AH (ölfrei)										
AH 10-8 E 6 M	8	6	100	55	0,75	1.450	420 x 300 x 430	15	61	1121020317
AH 15-8 E 6 M	8	6	205	88	1,5	2.850	420 x 300 x 430	14	75	1121020316
AH 15-8 E 24 M	8	24	205	88	1,5	2.850	610 x 310 x 625	22	75	1121210971
AH 20-8 E 6 M	8	9	205	88	1,5	2.850	455 x 475 x 500	19	75	1121020319

T = 3-phasig, 400 V; M = 1-phasig, 230 V; TS = mit Stern dreieckschalter; E = mobil; R = mobil + Überrollbügel; S = mit Schallhaube, V = vertikaler Behälter

Baureihe AH mit Direktantrieb: klein handlich, ölfrei und schallgedämpft

Die ölfreien Kolbenkompressoren der Baureihe AH sind für eine Vielzahl von Anwendungen geeignet. Da kein Ölwechsel notwendig und der Elektromotor an den Kompressorblock angeflanscht ist, wird der Wartungsaufwand auf ein absolutes Minimum beschränkt.

Dank ihrer Aluminium-Leichtbauweise sind sie die perfekte Wahl, wenn nur geringe Mengen Druckluft benötigt werden. Beim Transport lassen sie sich flach hinlegen.

✓ Die Highlights

- ölfrei
- wartungsarm
- elektrisches Anschlusskabel mit Stecker
- Druckminderer
- Kondensatablassventil
- Druckschalter CONDOR
- Sicherheitsventil
- Manometer

AH-Typologie

AH	10	-8	E	6	M
Modell	Typ	Druck (bar)	Mobil	Behältergröße (l)	Spannung 1-phasig 230 V

Kolbenkompressoren

Mobile Baureihe AC

10 und 11 bar | 2,2 – 7,5 kW



AC 31-10 E 50 M



AC 40-11 E 270



AC 75-11 E 270V

Kolbenkompressoren mobile Baureihe AC, 10 und 11 bar

Kompressortyp	Max. Betriebsdruck	Behälter	Ansaugleistung	Volumenstrom	Motorleistung	Drehzahl	Maße L x B x H	Gewicht	Schallpegel	Artikelnummer
	bar(e)	Liter	l/min	l/min	kW	U/min ³	mm	kg	Lp(A)	
10 und 11 bar AC										
AC 31-10 E 50 M	10	50	355	190	2,2	1.100	840 x 410 x 770	55	83	4116024383
AC 31-10 E 90 M	10	90	355	190	2,2	1.100	970 x 485 x 890	66	83	4116024385
AC 31-10 E 90T	10	90	355	190	2,2	1.100	970 x 485 x 890	66	83	4116024387
AC 31-10 E 200 M	10	200	355	190	2,2	1.400	1400 x 560 x 990	100	82	4116024389
AC 31-10 E 200T	10	200	355	190	2,2	1.400	1400 x 560 x 990	100	82	4116024395
AC 40-11 E 90T	11	90	514	343	3	1.400	970 x 485 x 890	71	81	6250374805
AC 40-11 E 270T	11	270	514	343	3	1.400	1490 x 500 x 995	117	82	6250366805
AC 40-11 E 270TV	11	270	514	343	3	1.000	680 x 600 x 1740	135	80	6250366905
AC 55-11 E 90T	11	90	633	412	4	1.000	1015 x 520 x 1110	113	79	6270344105
AC 55-11 E 270T	11	270	633	412	4	1.000	1490 x 500 x 1190	124	79	6250367705
AC 55-11 E 270TS	11	270	633	412	4	1.000	1490 x 500 x 1190	137	80	6250367805
AC 55-11 E 270TV	11	270	633	412	4	1.000	835 x 600 x 1950	150	79	6250368005
AC 75-11 E 270TSV	11	270	950	643	5,5	750	940 x 600 x 1985	225	78	6250368705
AC 75-11 E 500TS	11	500	950	643	5,5	750	1940 x 600 x 1375	230	78	6250369305
AC 100-11 E 500TS	11	500	1130	772	7,5	900	1940 x 600 x 1375	235	78	6250369905

Baureihe AC mit Riemenantrieb: äußerst robust

Diese ölgeschmierten Kompressoren sind mit einem langsam laufenden Kompressorblock ausgestattet und verfügen daher über eine außergewöhnliche lange Lebensdauer. Die Zylinder aus Gusseisen mit langsam laufenden Kolben sind bekannt für ihre Langlebigkeit. Vor allem größere Betriebe und Werkstätten mit höherem Luftbedarf (z. B. Tankstellen) setzen diese äußerst zuverlässigen Powerpakete ein.

✓ Die Highlights

- elektrisches Anschlusskabel mit Stecker bei 230V Modellen
- Kondensatablassventil
- Druckschalter CONDOR
- Sicherheitsventil
- Manometer

AC-Typologie

AC	31	-10	E	50	M / T / TS	V		
Modell	Typ	Druck (bar)	Mobil	Behältergröße (l)	Spannung 1-phasig 230 V	Spannung 3-phasig 400 V	Spannung 3-phasig 400 V Stern-Dreieck-Schalter	Vertikal Bauform DL-Behälter

Kolbenkompressoren

Mobile Baureihe AF

10 bar | 0,85 – 2,2 kW



AF 25-10 E 9 M



AF 20-10 E 24 M



AF 25-10 E 10 M



AF 30-10 E 24 M



AF 30-10 E 2x11 M

Kolbenkompressoren mobile Baureihe AF, 10 bar

Kompressortyp	Max. Betriebsdruck bar(e)	Behälter Liter	Ansaugleistung l/min	Volumenstrom l/min	Motorleistung kW	Drehzahl U/min ³	Maße L x B x H mm	Gewicht kg	Schallpegel Lp(A)	Artikelnummer
10 bar AF										
AF 25-10 E 9 M	10	9	250	122	1,85	2.850	455 x 475 x 500	24	73	1129100565
AF 25-10 E 10 M	10	10	250	122	1,85	2.850	420 x 330 x 635	24	73	1129100050
AF 25-10 E 24 M	10	24	250	122	1,85	2.850	630 x 320 x 620	28	73	1129100244
AF 25-10 E 50 M	10	50	250	122	1,85	2.850	940 x 320 x 700	36	73	1129100258
AF 25-10 E 90 M	10	90	250	122	1,85	2.850	1100 x 400 x 850	62	73	1121390602
AF 30-10 E 24 M	10	24	300	200	2,2	2.850	430 x 520 x 790	43	72	1121090862
AF 30-10 E 2x11 M	10	11+11	300	200	2,2	2.850	800 x 630 x 640	64	72	1121440248

Baureihe AF mit Direktantrieb: leicht und kompakt

An diesen ölgeschmierten Geräten haben nicht nur Profis ihre helle Freude: Die AF Baureihe zeichnet eine besondere Kombination an Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit aus.

Leicht und beweglich sind diese Geräte ohne große Anstrengung schnell an ihren Einsatzort gebracht und überzeugen dort durch ihre hervorragende Kühlung. Der Kompressorblock wird aus einer hochwertigen Aluminiumlegierung hergestellt – einem Material, das auch in besonders leistungsstarken Automotoren eingesetzt wird.

✓ Die Highlights

- elektrisches Anschlusskabel mit Stecker
- Druckminderer
- Kondensatablassventil
- Druckschalter CONDOR
- Sicherheitsventil
- Manometer

AF-Typologie

AF	25	-10	E	9	M
Modell	Typ	Druck (bar)	Mobil	Behälter- größe (l)	Spannung 1-phasig 230 V

Kolbenkompressoren Baureihe AC mit Schallhaube | 4 – 5,5 kW



AC 55-11 E 270 T S

Cleveres Knöpfchen: Der Stern-Dreieck-Schalter

Dieser ist dafür vorgesehen, größere Drehstrommotoren mit einem Kurzschlussläufer anlaufen zu lassen. Dies vermeidet das Auslösen von Sicherungen und eventuelle Spannungseinbrüche aufgrund des sonst hohen Anlaufstroms bei direkter Einschaltung.

Kolbenkompressoren Baureihe AC, 11 und 15 bar

Kompressortyp	Max. Betriebsdruck	Behälter	Ansaugleistung	Volumenstrom	Motorleistung	Drehzahl	Maße L x B x H	Gewicht	Schallpegel	Artikelnummer
	bar(e)	Liter	l/min	l/min	kW	U/min ³	mm	kg	db(A)	
11/15 bar AC										
AC 55-11 E 270T S	11	270	660	474	4	1.100	1650 x 620 x 1250	206	73	4116092231
AC 55-11 E 270T S V	11	270	660	474	4	1.100	1050 x 700 x 1950	262	72	4116092233
AC 55-15 E 300T S	15	270	505	363	4	780	1650 x 620 x 1250	231	68	4116092232
AC 75-15 E 500TS S	15	500	697	501	5,5	600	2000 x 670 x 1350	347	73	4116092249

Sorgt für ein angenehmeres Arbeiten: Baureihe AC mit Schallhaube

Durch die Schallhaube wird ein geringerer Schalldruckpegel erreicht. Ideal, wenn kein extra Raum für den Kompressor zur Verfügung steht und ist somit direkt am Arbeitsplatz einsetzbar. Um eine schnelle Warmluftabfuhr zu gewährleisten ist ein separater Lüfter integriert.

Größere Betriebe und Werkstätten bzw. Tankstellen mit höherem Luftbedarf profitieren am meisten von unseren riemengetriebenen Kompressoren. Robust und zuverlässig für eine Vielzahl an Anwendungen und erfordern dabei lediglich ein Mindestmaß an Wartung.

✓ Die Highlights

- Kondensatablassventil
- Druckschalter CONDOR
- Sicherheitsventil
- Manometer
- in 11 und 15 bar erhältlich
- vertikal und horizontal Behälter

AC-Typologie

AC	55	-11	E	270	T / TS	S	V
Modell	Typ	Druck (bar)	Mobil	Behältergröße (l)	Spannung 3-phasig 400 V	Spannung 3-phasig 400 V Stern-Dreieck-Schalter	Vertikal Bauform DL-Behälter

Kolbenkompressoren

Baureihe AC

15 bar | 3 – 7,5 kW



AC 40-15 T 300 T



AC 75-15 T 500

Cleveres Knöpfchen: Der Stern-Dreieck-Schalter

Dieser ist dafür vorgesehen, größere Drehstrommotoren mit einem Kurzschlussläufer anlaufen zu lassen. Dies vermeidet das Auslösen von Sicherungen und eventuelle Spannungseinbrüche aufgrund des sonst hohen Anlaufstroms bei direkter Einschaltung.

Kolbenkompressoren mobile Baureihe AC, 15 bar

Kompressortyp	Max. Betriebsdruck	Behälter	Ansaugleistung	Volumenstrom	Motorleistung	Drehzahl	Maße L x B x H	Gewicht	Schallpegel	Artikelnummer
	bar(e)	Liter	l/min	l/min	kW	U/min ³	mm	kg	Lp(A)	
15 bar AC										
AC 40-15T 300T	15	300	367	235	3	1.000	1640 x 500 x 995	170	81	6250370105
AC 55-15T 300T	15	300	487	316	4	800	1640 x 500 x 1195	185	79	6250370305
AC 55-15T 300TV	15	270	487	316	4	800	835 x 600 x 1950	180	79	6250370705
AC 75-15T 500TS	15	500	760	515	5,5	600	1940 x 600 x 1375	260	n/a	6250371705
AC 100-15T 500TS	15	500	942	643	7,5	750	1940 x 600 x 1375	265	n/a	6250372105

Stark im Einsatz: Baureihe AC Riemenantrieb

Größere Betriebe und Werkstätten bzw. Tankstellen mit höherem Luftbedarf profitieren am meisten von unseren riemengetriebenen Kompressoren. Robust und zuverlässig sorgen sie im Dauerbetrieb für eine Vielzahl an Anwendungen und erfordern dabei lediglich ein Mindestmaß an Wartung.

Zum Befüllen großer LKW-Reifen empfehlen wir Geräte mit 15 bar.

✓ Die Highlights

- Kompressorenaggregat
- Lüfter und Lüfterschutz
- Rückschlagventil
- Keilriemenantrieb und -schutz
- Sicherheitsventil
- vertikal und horizontal Behälter

AC-Typologie

AC	40	-15	T	300	T / TS	V
Modell	Typ	Druck (bar)	Stationär	Behältergröße (l)	Spannung 3-phasig 400 V	Spannung 3-phasig 400 V Stern-Dreieck-Schalter
						Vertikal Bauform DL-Behälter

Kolbenkompressoren

Baureihe AC, benzin-/dieselbetrieben

10/14 bar | 4,1 – 5,3 kW



AC 56 E 50 + 100 + 200 Petrol



AC 56 + 71 E R Petrol



AC 71-14 T 270 Petrol

Kolbenkompressoren mobile Baureihe AC, benzin-/dieselbetrieben

Kompressortyp	Max. Betriebsdruck	Behälter	Ansaugleistung	Volumenstrom	Motorleistung	Drehzahl	Maße L x B x H	Gewicht	Schallpegel	Artikelnummer
	bar(e)	Liter	l/min	l/min	kW	U/min ³	mm	kg	Lp(A)	
10/14 bar AC										
AC 56-10 E 50 PETROL	10	50	330	205	4,1	1.000	1120 x 520 x 840	73	76	4116002095
AC 56-10 E 90 PETROL	10	90	330	205	4,1	1.000	1365 x 550 x 895	94	76	4116002096
AC 56-10 E 11+11 R PETROL	10	11+11R	330	205	4,1	1.000	890 x 662 x 819	70	76	4116002099
AC 71-14 T 270 PETROL	14	270	480	282	5,3	1.000	1170 x 600 x 1200	223	84	4116007325
AC 71-14 T 270 DIESEL	14	270	620	400	5,3	1.085	1170 x 600 x 1290	239	90	4116007327

Benzinbetriebene AC-Kompressoren – unverwüstlich und robust

Die Automan-Benzinausführungen sind speziell für Anwendungen an Orten ausgelegt, in deren Nähe keine Stromversorgung zur Verfügung steht. Es sind verschiedene mobile und stationäre Ausführungen erhältlich. Diese Einheiten sind mit Kraftstoffmotoren von verlässlichen und bekannten Marken ausgerüstet. Sie sind robust und eignen sich ideal für die lokale Versorgung mit Druckluft.

✓ Die Highlights

- ausgerüstet mit Kraftstoffmotoren von verlässlichen und bekannten Marken
- besonders robust und ideal geeignet für die lokale Versorgung mit Druckluft
- Modelle mit integriertem 230-V-Generator
- in 10 und 14 bar erhältlich

Minimale Wartung

Alle Automan-Modelle sind so gebaut, dass eine einfache Wartung möglich ist. Das von Atlas Copco freigegebene Automan-Öl gewährleistet Dauerbetrieb und längere Lebensdauer. 2-l-Ölflasche – 2901 1606 00

AC-Typologie

AC	56	-10	E / T	50	R	Petrol / Diesel
Modell	Typ	Druck (bar)	Mobil Stationär	Behältergröße (l)	Mobil, Überrollbügel	verwendeter Kraftstoff

Kolbenkompressoren

LE/LT

ölgeschmiert | 1,5–15 kW

LE

ölgeschmierte Kolbenkompressoren 10 bar | 1,5–15 kW



Die Kompressoren der Baureihe LE sind für Anwendungen mit 10 bar und die der Baureihe LT für Anwendungen mit 15, 20 oder 30 bar ausgelegt. Die Kompressoren arbeiten mit niedrigsten Betriebstemperaturen und bieten qualitativ hochwertige Druckluft mit sehr geringem Restölgehalt. Das patentierte rostfreie „Flexi-Disc-Ventilsystem“ der Baureihe LE/LT aus Edelstahl sorgt für eine gleichmäßige Luftführung. Das System ist speziell für sehr lange Betriebszeiten ausgelegt worden. Die perfekt aufeinander abgestimmten Zylinder und Kolben sind neben einer **Aluminium-Silizium-Legierung** zusätzlich mit einer **Graphiteinlage** versehen. Dadurch werden hervorragende Leichtlaufeigenschaften, selbst bei zu wenig Öl, erreicht. Die Baureihe LE/LT kann sowohl als eigenständige Lösung verwendet, als auch leicht in das Produkt des Erstausrüsters integriert werden.

✓ Die Highlights

- hohe Zuverlässigkeit
- niedrige Betriebskosten
- unkomplizierte Wartung
- geringer Platzbedarf

Typ	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾		Motorleistung	Schalldruckpegel ⁽²⁾		Behältervolumen	Gewicht	Maße L x B x H	Artikelnummer
	bar	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)		l	kg	mm	
LE – Kolbenkompressoren										
LE 2 – 10/90	10	3,40	0,20	1,5	80	65	90	85	1118 x 510 x 1017	8115420146
LE 3 – 10/90	10	4,40	0,26	2,2	81	66	90	89	1118 x 510 x 1017	8115430137
LE 5 – 10/270	10	8,40	0,50	4,0	81	66	270	150	1852 x 510 x 1082	8115450176
LE 7 – 10/270	10	11,70	0,70	5,5	82	70	270	191	1852 x 592 x 1162	8115460092
LE 10 – 10/270	10	15,70	0,94	7,5	83	70	270	203	1852 x 592 x 1162	8115470109
LE 15 – 10/270	10	18,60	1,12	11,0	86	-	270	330	1852 x 790 x 1200	8115483003
LE 20 – 10/270	10	23,90	1,43	15,0	86	-	270	360	1852 x 790 x 1200	8115493002

⁽¹⁾ Volumenstrom (FAD) gemäß der Norm ISO 1217, Ausg. 4, Anhang C-2009. Referenzbedingungen: trockene Einlassluft, Einlassdruck 1 bar (a), Kühlmitteltemperatur 20 °C. Details für: 10-bar-Versionen bei 7 bar, 15-bar-Versionen bei 12 bar, 20-bar-Versionen bei 20 bar, 30-bar-Versionen bei 30 bar. Volumenstromreduzierung durch Regenerationsluftanforderung bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

⁽²⁾ Schalldruckpegel gemessen mit 1 m Abstand, Toleranz 3 dB(A); rechte Spalte in Tabelle Ausführungen mit Schallhaube. Spannung 400 V/50 Hz. Weitere Spannungen auf Anfrage.

Die Baureihe LE/LT ist so vielseitig wie Ihre Wünsche, z. B. ...



Kompressoraggregat



Pack Version Grundrahmen mit Schallhaube



Trolley fahrbare Ausführung



montiert auf stehendem Behälter



Sonderausführung: Komplett Druckluftstation mit FX-Kältetrockner sowie DD- und PD-Filtern, auf Behälter

LT

ölgeschmierte Kolbenkompressoren 15–30 bar | 1,5–15 kW



Die Highlights

- Direktantrieb
- Elektromotoren der Schutzklasse IP-54/IP-55 sowie der ISO-Klasse F
- Hohe Zuverlässigkeit
- Niedrige Betriebskosten
- Unkomplizierte Wartung
- Geringer Platzbedarf

Typ	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾		Motorleistung	Schalldruckpegel ⁽²⁾		Behältervolumen	Gewicht	Maße L x B x H	Artikelnummer
	bar	l/s	m ³ /min	kW	dB(A)		l	kg	mm	
LT – Kolbenkompressoren										
LT 2–15/90	15	3,10	0,19	1,5	80	65	90	100	1118 x 533 x 1017	8115420179
LT 3–15/90	15	4,00	0,24	2,2	81	66	90	104	1118 x 533 x 1017	8115430152
LT 5–15/270	15	6,70	0,40	4,0	81	66	270	170	1852 x 533 x 1082	8115450192
LT 7–15/270	15	9,20	0,55	5,5	82	70	270	211	1852 x 606 x 1162	8115460118
LT 10–15/270	15	11,70	0,70	7,5	83	70	270	223	1852 x 606 x 1162	8115470141
LT 2–20/90	20	2,10	0,13	1,5	80	65	90	100	1118 x 533 x 1017	8115420633
LT 3–20/90	20	2,90	0,17	2,2	81	66	90	104	1118 x 533 x 1017	8115430715
LT 5–20/270	20	5,00	0,30	4,0	81	66	270	170	1852 x 533 x 1082	8115451315
LT 7–20/270	20	6,70	0,40	5,5	82	70	270	211	1852 x 606 x 1162	8115460712
LT 10–20/270	20	9,10	0,55	7,5	83	70	270	223	1852 x 606 x 1162	8115470430
LT 15–20/270	20	15,10	0,91	11,0	86	73	270	333	1852 x 830 x 1980	8115183314
LT 20–20/270	20	18,00	1,08	15,0	86	73	270	361	1852 x 830 x 1980	8115192828
LT 3–30	30	2,50	0,15	2,2	81	-	-	49	686 x 533 x 497	8115430798
LT 5–30	30	4,40	0,26	4,0	81	-	-	51	686 x 533 x 497	8115451182
LT 7–30	30	6,40	0,38	5,5	82	-	-	90	860 x 606 x 600	8115460928
LT 10–30	30	8,50	0,51	7,5	83	-	-	102	932 x 606 x 600	8115470653
LT 15–30	30	9,30	0,56	11,0	83	-	-	166	1024 x 682 x 675	8115173810
LT 20–30	30	17,00	1,02	15,0	89	-	-	194	1103 x 713 x 675	8115193610

⁽¹⁾ Volumenstrom (FAD) gemäß der Norm ISO 1217, Ausg. 4, Anhang C-2009. Referenzbedingungen: trockene Einlassluft, Einlassdruck 1 bar (a), Kühlmitteltemperatur 20 °C. Details für: 10-bar-Versionen bei 7 bar, 15-bar-Versionen bei 12 bar, 20-bar-Versionen bei 20 bar, 30-bar-Versionen bei 30 bar. Volumenstromreduzierung durch Regenerationsluftanforderung bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

⁽²⁾ Schalldruckpegel gemessen mit 1 m Abstand, Toleranz 3 dB(A); rechte Spalte in Tabelle Ausführungen mit Schallhaube. Spannung 400 V/50 Hz. Weitere Spannungen auf Anfrage.

Kolbenkompressoren

LFx/LF

ölfrei | 0,55–7,5 kW

LFx

ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren
10 bar | 0,55–1,5 kW



LFx montiert auf
50-l-Behälter

LFx- und LF-Kompressoren sind zu **100 % ölfrei verdichtend** und daher ideal für den Einsatz in Anwendungen geeignet, die absolut ölfrei sein müssen oder wenn Sie hochqualitative Druckluft benötigen. Während die äußerst energieeffiziente LFx-Baureihe wie geschaffen für Anwendungen mit geringem Druckluftbedarf ist, bietet Ihnen die LF-Kompressoren mit ihrer hochmodernen Technologie die **branchenweit niedrigsten Betriebstemperaturen**. LFx- und LF-Kolbenkompressoren sind die beste Lösung, wenn Sie Druckluft aus **wartungsfreien Kompressoren** benötigen.

✓ Die Highlights

- hohe Zuverlässigkeit
- sehr niedrige Betriebskosten
- 100% ölfrei verdichtend
- sehr niedrige Betriebstemperaturen

Typ	Max. Betriebsüberdruck bar	Volumenstrom FAD		Motorleistung kW	Schalldruckpegel* dB(A)	Gewicht kg	Maße (L x B x H) mm	Artikelnummer
		l/s	m³/min					
LFx – ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren, behältermontiert (50l)								
LFx 0.7	10	1,02	0,06	0,55	65-67	49	828 x 355 x 890	8115400205
LFx 1.0	10	1,38	0,08	0,75	65-67	49	828 x 355 x 890	8115405204
LFx 1.5	10	2,07	0,18	1,1	65-67	53	828 x 355 x 890	8115410204
LFx 2.0	10	2,53	0,12	1,5	65-67	53	828 x 355 x 890	8115415203

Weitere verfügbare Optionen



LFx Trolley
20-l-Behälter

Ausführungen	Typ	Schalldruckpegel*	Gewicht kg	Maße (L x B x H) mm
		dB(A)		
Aggregat	LFx 0.7/1.0	62-63	25	520 x 340 x 490
	LFx 1.5/2.0	63-64	29	520 x 340 x 490
Trolley (Behälter 20 l)	LFx 0.7/1.0	62-64	44	520 x 440 x 824
	LFx 1.5/2.0	62-64	48	520 x 440 x 824
Behältermontage (Behälter 90 l)	LFx 0.7/1.0	65-67	64	960 x 364 x 973
	LFx 1.5/2.0	65-67	68	960 x 364 x 973

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Ausgabe 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemäß Prüfnorm ISO 2151/ Pneurop/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, bar(a)
 - Temperatur der Ansaugluft 20 °C
- Volumenstrom bei 7 bar gemessen

Die Baureihe LFx bietet Ihnen alle Möglichkeiten, z. B. ...



Kompressoraggregat



Pack Version
Grundrahmen mit Schallhaube



Trolley
fahrbare Ausführung



montiert auf Behälter

LF

ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren 10 bar | 1,5–7,5 kW



✓ Die Highlights

- 100 % ölfreie Luft, zertifiziert
- Hohe Zuverlässigkeit
- Flexible Installation
- Geräuscharmer Betrieb
- Niedrige Betriebstemperatur
- Hohe Wartungsfreundlichkeit
- Niedrige Betriebskosten

Die Artikelnummern der weiteren Modellvarianten oder Optionen der LFX- und LF-Baureihe entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.

Typ	Max. Betriebsdruck*	Volumenstrom FAD (50 Hz)		Volumenstrom FAD (60 Hz)		Motorleistung	Schalldruckpegel dB(A)**		Artikelnummer
	bar	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min		ohne Schallhaube	mit Schallhaube	
LF – ölfrei verdichtende Kolbenkompressoren									
LF 2–10	10	3,1	0,19	3,6	0,22	1,5	82	67	8115420773
LF 3–10	10	4	0,24	4,6	0,28	2,2	83	68	8115430814
LF 5–10	10	8,2	0,49	9,1	0,55	4	83	68	8115452487
LF 7–10	10	11	0,66	12	0,72	5,5	84	72	8115460803
LF 10–10	10	15,5	0,93	18,2	1,1	7,5	86	74	8115471644

* Volumenstrom der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Ausgabe 4, 2009, Anhang C.
** Schalldruckpegel, gemessen mit 1 m Abstand, nach ISO 2151m Toleranz 3 dB(A)

Referenzbedingungen:
• Absoluter Einlassdruck, bar(a)
• Eintrittsluft- und Kühlmitteltemperatur 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen: 10-bar-Versionen bei 7 bar

Weitere verfügbare Optionen

Behältergröße: 90, 270 und 500 l

Standardspannungen:

50 Hz: einphasig 230 V, dreiphasig 230, 400, 500 V

60 Hz: einphasig 230 V, dreiphasig 230, 460, 380, 575 V

Schraubenkompressoren

GX 2-7

öleingespritzt | 2,2 – 7,5 kW

GX 2-7

öleingespritzte Schraubenkompressoren 10 bar | 2-7,5 kW



Die öleingespritzten GX-Schraubenkompressoren von Atlas Copco sind leistungsfähige und zuverlässige Schraubenkompressoren für kleine und mittelständische Betriebe. Die GX-Kompressoren sind in verschiedenen Ausführungen (bodenmontiert, behältermontiert, mit oder ohne integriertem Trockner) erhältlich und bieten somit Flexibilität. Sie bestehen aus hochwertigen Komponenten und Werkstoffen und liefern zuverlässig hochwertige Druckluft bei Temperaturen von bis zu 46 °C.

✓ Die Highlights

- hohe Zuverlässigkeit
- geringe Energiekosten
- Plug-and-Play-Installation
- leiser Betrieb
- integrierte Luftaufbereitung

Typ	Max. Betriebsdruck	Leistung FAD		Motorleistung*	Schalldruckpegel	Gewicht (kg)*		Artikelnummer
	bar(e)	l/s	m³/h	kW	dB(A)	Pack	Full Feature***	
50-Hz-VERSION								
GX 2 EP	10	4,0	14,4	2,2	61	165	200	8152101807
GX 3 EP	10	5,3	19,1	3	61	165	200	8152101872
GX 4 EP	10	7,8	28,1	4	62	165	200	8153101823
GX 5 EP	10	10,0	36,0	5,5	64	165	200	8152101849
GX 7 EP	10	14,0	50,4	7,5	66	214	264	8152102649

EP: Elektropneumatisch, EL: Elektronik.
 Standardgröße für Luftbehälter, GX 2-7 EP: 200 l.
 * Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.
 ** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* (Standardausführung) gemäß Prüfnorm Pneurop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A).
 *** Behältermontierte Ausführung.

Verfügbare Optionen	GX 2-7 EP	GX 2-7 EP FF
Integrierter Nachkühler	-	-
Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	●
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	-
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert)	○	○
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Wasserabscheider (Versand einzeln)	-	●
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert, 500 l)	○	○
Integrierter DDx-Filtersatz	-	-
Integrierter Hochleistungs-PDx-Filtersatz	-	○
500-Liter-Luftbehälter (nur behältermontiert)	-	-
Thermostat für tropische Umgebung	-	-

--: Nicht verfügbar ●: Standard ○: Optional

Schraubenkompressoren

G 7-15

öleingespritzt | 7,5 – 15 kW

G 7-15

öleingespritzte Schraubenkompressoren 7,5-13 bar | 7,5-15 kW



Die öleingespritzten G-Schraubenkompressoren von Atlas Copco sind leistungsfähige und zuverlässige Schraubenkompressoren für kleine und mittelständische Betriebe. Die G-Kompressoren sind in verschiedenen Ausführungen (bodenmontiert, behältermontiert, mit oder ohne integriertem Trockner) erhältlich und bieten somit Flexibilität. Sie bestehen aus hochwertigen Komponenten und Werkstoffen und liefern zuverlässig hochwertige Druckluft bei Temperaturen von bis zu 46 °C.

✓ Die Highlights

- hohe Zuverlässigkeit
- geringe Energiekosten
- Plug-and-Play-Installation
- leiser Betrieb
- integrierte Luftaufbereitung

Typ	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom FAD		Motorleistung*	Schalldruckpegel	Gewicht (kg)*		Artikelnummer
	bar(e)	l/s	m³/h	kW	dB(A)	Pack	Full Feature***	
50-Hz-VERSION								
G 7 EL	7,5	20,7	74,6	7,5	65	245	314	8153289080
	10	18,0	64,9	7,5	65	245	314	8153289098
	13	13,9	50,1	7,5	65	245	314	8153289106
G 11 EL	7,5	28,7	103,3	11	67	257	326	8153289114
	10	24,0	86,5	11	67	257	326	8153289122
	13	19,2	69,1	11	67	257	326	8153289130
G 15 EL	7,5	32,4	116,7	15	67	276	338	8153289148
	10	29,1	104,8	15	67	276	338	8153289155
	13	22,8	82,1	15	67	276	338	8153289163

EL: Elektronikon.
 Standardgröße für Luftbehälter, G 7-15 EL: 270 l.
 * Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.
 ** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* (Standardausführung) gemäß Prüfnorm Pneurop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A).
 *** Behältermontierte Ausführung.

Verfügbare Optionen	G 7-15	GX 7-15 FF
Integrierter Nachkühler	○	●
Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	○	●
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	○	-
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert)	○	○
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Wasserabscheider (Versand einzeln)	○	●
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert, 500 l)	○	○
Integrierter DDx-Filtersatz	-	○
Integrierter Hochleistungs-PDx-Filtersatz	-	○
500-Liter-Luftbehälter (nur behältermontiert)	○	○
Thermostat für tropische Umgebung	○	○

--: Nicht verfügbar ●: Standard ○: Optional

Schraubenkompressoren

GA 5–11

öleingespritzt | 5,5–11 kW

GA 5–11

öleingespritzte Schraubenkompressoren 7,5–13 bar | 5,5–11 kW



Die öleingespritzten Schraubenkompressoren von Atlas Copco zählen dank ihrer hervorragenden Leistungswerte und ihrer Flexibilität zu den Marktführern. Die GA-Kompressoren bieten Ihnen innovative öleingespritzte **Schraubenelemente der neuesten Generation**. Dadurch werden eine lange Lebensdauer und ein störungsfreier Betrieb bei äußerst **niedrigen Betriebskosten** sichergestellt.

Zur weiteren **Maximierung der Energieeffizienz** steuert die **Elektronik®-Steuerung** den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. Dank des **geräuscharmen Betriebs** der **WorkPlace-Version** kann der GA-Kompressoren überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird und auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. Die zusätzlich **integrierte Luftaufbereitung**, bestehend aus Trockner und Filtern, bei den **FullFeature-Modellen** schützt Ihr Druckluftnetz und Investitionen.

Typ	Betriebsdruck WorkPlace		Volumenstrom (FAD)*		Motorleistung	Schalldruckpegel	Gewicht (kg)				Artikelnummer
	bar(e)	bar(e)	l/s	m³/h			WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
					Bodenmontiert	Behältermontiert	Bodenmontiert	Behältermontiert			
GA – öleingespritzte Schraubenkompressoren, WorkPlace, bodenmontiert 50-Hz-Version											
GA 5	7,5	7,5	15,0	54,0	5,5	60	257	317	300	360	8153000164
	8,5	8,5	13,2	47,5	5,5	60	257	317	300	360	8153000172
	10	10	11,7	42,1	5,5	60	257	317	300	360	8153000180
GA 7	7,5	7,5	21,0	75,6	7,5	61	270	330	315	375	8153000206
	8,5	8,5	21,8	78,5	7,5	61	270	330	315	375	8153000214
	10	10	17,2	70,6	7,5	61	270	330	315	375	8153000222
GA 11	7,5	7,5	30,7	110,5	11	62	293	353	343	403	8153000248
	8,5	8,5	28,3	101,9	11	62	293	353	343	403	8153000255
	10	10	26,0	93,6	11	62	293	353	343	403	8153000263
	13	13	22,0	79,2	11	62	293	353	343	403	8153000271

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.
 ** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz 3 dB(A).

Referenzbedingungen:
 – Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
 – Einlasslufttemperatur 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:
 – 7,5-bar-Versionen bei 7 bar(e)
 – 8,5-bar-Versionen bei 8 bar(e)
 – 10-bar-Versionen bei 9,5 bar(e)
 – 13-bar-Versionen bei 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck bei VSD-Maschinen:
 – 13 bar(e)

Die Artikelnummern der weiteren Modellvarianten oder Optionen der GA 5–11 Baureihe entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.

✓ Die Highlights

- Höchste Zuverlässigkeit
- Geringere Energiekosten
- Integration von Druckluftanlagen
- Hochentwickelte Steuerung und Überwachung
- Integrierte Druckluftaufbereitung

Schraubenkompressoren

GA 15–26

öleingespritzt | 15–26 kW

GA 15–26

öleingespritzte Schraubenkompressoren 7,5–13 bar | 15–26 kW



Die GA-Kompressoren sind für den Einsatz selbst in den rauesten Umgebungen ausgelegt und helfen dabei, den reibungslosen Betrieb Ihrer Produktion sicherzustellen. Sie ermöglichen höchste Produktivität und minimierte Gesamtbetriebskosten.

Mit den GA-Kompressoren können Sie Ihre Energiekosten, sowie die über den gesamten Kompressorlebenszyklus anfallenden Kosten deutlich senken. Dies ist der **hohen Effizienz des Schraubenelements** und der Motoren, sowie den äußerst geringen internen Verlusten zu verdanken. Zur weiteren **Maximierung der Energieeffizienz** steuert die **Elektronik®-Steuerung** den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. Alle GA-Kompressoren verfügen zum Schutz Ihres Druckluftnetzes über **integrierte Trockner, Filter und Öl-/Wasserabscheider**. Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Dadurch werden eine **lange Lebensdauer** und ein **störungsfreier Betrieb** sichergestellt.

Typ	Max. Betriebsdruck bar(e)		Volumenstrom FAD *		Motorleistung kW	Schalldruckpegel** dB(A)	Gewicht kg		Artikelnummer	
	WorkPlace	WorkPlace FF	l/s	m³/h			WorkPlace	WorkPlace FF		
GA – öleingespritzte Schraubenkompressoren, WorkPlace FF, behältermontiert 50-Hz-Version										
GA 15	7,5	7,5	7,3	45,7	164,2	15	65	375	529	8153172567
GA15	8	8,5	8,3	43,6	157	15	65	375	529	8153172575
GA 15	10	10	9,8	37,85	136,2	15	65	375	529	8153172583
GA 15	13	13	12,8	32,4	116,6	15	65	375	529	8153172591
GA 18	7,5	7,5	7,3	56,5	203,4	18,5	67	464	559	8153172609
GA 18	8	8,5	8,3	52,5	189	18,5	67	464	559	8153172617
GA 18	10	10	9,8	47	169,2	18,5	67	464	559	8153172625
GA 18	13	13	12,8	39,5	142,2	18,5	67	464	559	8153172633
GA 22	7,5	7,5	7,3	64,6	232,6	22	68	480	575	8153172641
GA 22	8	8,5	8,3	62,4	224,6	22	68	480	575	8153172658
GA 22	10	10	9,8	54,2	195,1	22	68	480	575	8153172666
GA 22	13	13	12,8	47,6	171,4	22	68	480	575	8153172674
GA 26	7,5	7,5	7,3	72,8	262,1	26	69	490	585	8153172682
GA 26	8	8,5	8,3	70,5	253,8	26	69	490	585	8153172690
GA 26	10	10	9,8	66,1	238	26	69	490	585	8153172708
GA 26	13	13	14,8	56,2	202,3	26	69	490	585	8153172716

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar,
- Einlasslufttemperatur 20 °C, 68 °F

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden

Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar

Drucktaupunkt des integrierten Kältemitteltrockners von GA 15 – GA 18 – GA 22 bei Referenzbedingungen: 5 °C

Luftbehältergröße: 500 l
Zusätzliches Gewicht: 125 kg

Die Artikelnummern der weiteren Modellvarianten oder Optionen der GA 15–26 Baureihe entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.

Schraubenkompressoren

GA 11+–30

öleingespritzt | 11–30 kW

GA 11+–30

öleingespritzte Schraubenkompressoren
7,5–13 bar | 11–30 kW



Mit der neuen Baureihe GA⁺ bietet Atlas Copco öleingespritzte Schraubenkompressoren der Spitzenklasse mit hervorragendem Volumenstrom und hoher Effizienz. Die verbesserte Leistung stellt ein direktes Ergebnis der vielen Innovationen dar, die in den Kompressor integriert wurden.

- Höherer Volumenstrom
- Niedrigere spezifische Leistungsaufnahme
- Höhere Effizienz

Zur weiteren **Maximierung der Energieeffizienz** steuert die **Elektronik®-Steuerung** den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden.

Dank des **geräuscharmen Betriebs** der **WorkPlace-Version** kann der GA⁺-Kompressoren überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird und auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. Die zusätzlich **integrierte Luftaufbereitung**, bestehend aus Trockner und Filtern, bei den **FullFeature-Modellen** schützt Ihr Druckluftnetz und Investitionen.

Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Dadurch werden eine **lange Lebensdauer** und ein **störungs-freier Betrieb** sichergestellt.

✓ Die Highlights

- Höchste Zuverlässigkeit
- Geringere Energiekosten
- Integration von Druckluftanlagen
- Hochentwickelte Steuerung und Überwachung
- Integrierte Druckluftaufbereitung

Typ	Max. Betriebsdruck bar(e)			Volumenstrom FAD *		Motorleistung	Schalldruckpegel**	Gewicht kg		Artikelnummer
	WorkPlace	WorkPlace FF		l/s	m³/h	kW	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace FF	
GA – öleingespritzte Schraubenkompressoren, WorkPlace										
GA 11+	7,5	7,5	7,3	35,8	128,9	11	63	410	455	8152700566
	8,5	8,5	8,3	33,80	121,7	11	63	410	455	8152700574
	10	10	9,8	30,3	109,1	11	63	410	455	8152700582
	13	13	12,8	25,2	90,7	11	63	410	455	8152700590
GA 15+	7,5	7,5	7,3	46,9	168,8	15	64	420	470	8152700608
	8,5	8,5	8,3	43,8	157,7	15	64	420	470	8152700616
	10	10	9,8	39,8	143,3	15	64	420	470	8152700624
	13	13	12,8	32,8	118,1	15	64	420	470	8152700632
GA 18+	7,5	7,5	7,3	58,1	209,2	18,5	65	440	500	8152700640
	8,5	8,5	8,3	54,3	195,5	18,5	65	440	500	8152700657
	10	10	9,8	48,7	175,3	18,5	65	440	500	8152700665
	13	13	12,8	41,1	148,0	18,5	65	440	500	8152700673
GA 22+	7,5	7,5	7,3	68,2	245,5	22	66	455	515	8152700681
	8,5	8,5	8,3	64,5	232,2	22	66	455	515	8152700699
	10	10	9,8	58,1	209,2	22	66	455	515	8152700707
	13	13	12,8	50,7	182,5	22	66	455	515	8152700715
GA 26+	7,5	7,5	7,3	79,8	287,3	26	67	525	595	8152700723
	8,5	8,5	8,3	76,2	274,3	26	67	525	595	8152700731
	10	10	9,8	69,3	249,5	26	67	525	595	8152700749
	13	13	12,8	60,1	216,4	26	67	525	595	8152700756
GA 30	7,5	7,5	7,3	90,0	324,0	30	68	540	610	8152700764
	8,5	8,5	8,3	86,4	311,0	30	68	540	610	8152700772
	10	10	9,8	79,8	287,3	30	68	540	610	8152700780
	13	13	12,8	68,7	247,3	30	68	540	610	8152700798

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C, aktuellste Fassung.

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8-bar-Versionen bei 7,5 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemäß Prüfnorm ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2, Toleranzwert 2 dB(A).

Drucktaupunkt von integriertem Kältemittelrockner
bei GA 11+ – GA 15+ – GA 18+ – GA 22+ – GA 26+ – GA 30
bei Referenzbedingungen 2 °C bis 3 °C

Die Artikelnummern der weiteren Modellvarianten oder Optionen der GA 11+–30 Baureihe entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.

Schraubenkompressoren

GA 7–37 VSD+

öleingespritzt, drehzahl geregelt | 7,5–37 kW

GA 7–37 VSD+

öleingespritzte Schraubenkompressoren mit variabler Drehzahlregelung
4–12,5 bar | 7,5–37 kW



Die Baureihe GA VSD+ gilt als wegweisende Innovation für den industriellen Bereich. Der Kompressor GA 7–37 VSD+ mit variabler Drehzahlregelung **passt sich exakt dem aktuellen Luftbedarf an**. Daraus ergeben sich **Energieeinsparungen von durchschnittlich 50 %** sowie eine Verringerung der Lebenszykluskosten des Kompressors um durchschnittlich 37 % im Vergleich zu Kompressoren mit Leerlaufregelung. Gleichzeitig bietet er eine bessere Leistung, zeichnet sich durch einen leisen Betrieb aus (lediglich 62 dB(A)) und dank des senkrecht angeordneten Antriebsstrangs wird **nur wenig Platz benötigt**.

Das Herzstück des GA VSD+ ist ein **innenliegender Permanentmagnetmotor**, der direkt an das leistungsstarke Schraubenelement angeschlossen ist. Alle diese Bauteile wurden betriebsintern entwickelt und sind bereits zum Patent angemeldet. Die genannten Vorteile machen den GA VSD+ zum **Kompressor der Zukunft** und werden in den nächsten Jahren neue Maßstäbe in der Branche setzen.

✓ Die Highlights

- Höchste Zuverlässigkeit
- Außergewöhnliche hohe Energieeinsparungen
- Integration von Druckluftanlagen
- Hochentwickelte Steuerung und Überwachung
- Integrierte Druckluftaufbereitung

Typ	Max. Betriebsdruck WorkPlace	Volumenstrom FAD *		Motorleistung kW	Schalldruckpegel** dB(A)	Gewicht kg		Artikelnummer
	bar(e)	l/s	m³/h			WorkPlace	WorkPlace FF	
GA VSD+ – öleingespritzte, drehzahl geregelte Schraubenkompressoren, WorkPlace								
GA 7 VSD+	7	7,0-21,6	25,2-77,8	7,5	62	193	277	8153037596
GA 11 VSD+	7	7,1-32,0	25,5-115,2	11	63	196	280	8153037612
GA 15 VSD+	7	7,0-40,8	25,2-146,9	15	64	199	288	8153037638
GA 18 VSD+	7	14,7-61,8	53,0-222,6	18	67	367	480	8153170124
GA 22 VSD+	7	14,8-74,3	53,3-267,6	22	67	363	485	8153170140
GA 26 VSD+	7	14,5-85,3	52,1-307,2	26	67	373	490	8153170165
GA 30 VSD+	7	15,0-97,4	54,1-350,5	30	67	376	500	8153170181
GA 37 VSD+	7	14,8-114,8	53,2-413,2	37	67	376	500	8153171908

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang E.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151: 2004 mittels ISO 9614/2 (Schallintensitätsmethode); Toleranz 3 dB(A).

Referenzbedingungen: – Absoluter Einlassdruck 1 bar; – Einlasslufttemperatur 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei den folgenden effektiven Betriebsdrücken gemessen:

- 4 bzw. 5,5 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck: – 13 bar(e)

Die Artikelnummern der weiteren Modellvarianten oder Optionen der GA 7–37 VSD+ Baureihe entnehmen Sie bitte der aktuellen Preisliste.

Schmierstoffe Betriebsflüssigkeiten für Kompressoren

Schmierstoffe

konzipiert, um zu schützen

Bei uns sind alle Bemühungen auf die Leistungsoptimierung Ihres Kompressors ausgerichtet, damit die **längstmögliche Lebensdauer bei niedrigsten Betriebskosten** erreicht wird. Schmiermittel von Atlas Copco werden mit der genau richtigen Auswahl von Additiven entwickelt, deren Zusammenwirken exakt so gestaltet wurde, dass optimale Leistung erzielt wird. Die Additive erfüllen nicht nur die grundlegenden Schmiererfordernisse, sondern sie stehen auch in Wechselwirkung mit verschiedenen Prozessen innerhalb des Kompressors.



AUTOMAN FLUID

Automan-Kolbenkompressoren stellen extreme Anforderungen an die Schmierstoffe: eine hohe Kompressionstemperatur, die 150 °C (300 °F) übersteigen kann, Drücke bis 20 bar, Kondensation – in der Regel im Takt mit geringer Last – und Staubbelastung. **Automan Fluid von Atlas Copco wurde als hochbeständiges Schmiermittel entwickelt, das extremen Bedingungen standhält.**

Bezeichnung	Standzeit	Inhalt (l)	Artikelnummer
Automan Fluid 2 L	max. 1 Jahr	2	2901160600



PISTON FLUID

Herkömmliche Schmiermittel können den extremen Bedingungen in Kolbenkompressoren nicht standhalten, was zu einer raschen Qualitätsverschlechterung, Überhitzung und möglicherweise irreversiblen Schäden sowie hohen Reparaturkosten führen kann. **Das speziell entwickelte hochbeständige Atlas Copco Piston Fluid verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlage entscheidend.** Kolbenkompressoren enthalten oft weniger als 2 Liter Öl. Vor diesem Hintergrund sind die Einsparungen durch qualitativ minderwertiges Öl einfach nicht das damit verbundene Risiko wert.

Bezeichnung	Standzeit	Inhalt (l)	Artikelnummer
L Piston Fluid 1 L	3000 Std./max. 2 Jahre	1	1630204001
L Piston Fluid 5 L	3000 Std./max. 2 Jahre	5	1630204005



ROTO-INJECT FLUID NDURANCE

Die Formel des **Roto-Inject Fluid NDURANCE** wurde speziell auf den Schutz Ihrer GA-GX-Schraubenkompressoren und der Umwelt ausgelegt. Es ermöglicht längste Lebensdauer und störungsfreien Betrieb mit konstanter Leistung bei niedrigsten Betriebskosten. Es ermöglicht bei Betrieb **in normaler Umgebung erweiterte Serviceintervalle von bis zu 4000 Stunden**. Dies ist entscheidend für höchste Zuverlässigkeit und **geringste Kosten über die gesamte Produktlebensdauer**.

Bezeichnung	Standzeit	Inhalt (l)	Artikelnummer
RIF Ndurance 5 L	4000 Std./max. 1 Jahr	5	1630114800
RIF Ndurance 20 L	4000 Std./max. 1 Jahr	20	1630091800
RIF Ndurance 200 L	4000 Std./max. 1 Jahr	200	1630091900
RIF Ndurance 1000 L	4000 Std./max. 1 Jahr	1000	1630144200

Druckluftaufbereitung

Kältetrockner

6–128 l/s

FX

Luftgekühlter Kältemittelrockner 6–1400 l/s



Trockene und qualitativ hochwertige Luft ist für dauerhaft reibungslose Prozesse unverzichtbar. Die FX-Trockner ermöglichen einen **konstanten Drucktaupunkt von bis zu 3 °C** knapp oberhalb der Frostgrenze und verhindert damit zuverlässig Feuchtigkeitsbildung in der Druckluftanlage. Sie bestehen aus großzügig bemessenen und **qualitativ hochwertigen Bauteilen**. Ihre einfache und bewährte Bauweise sorgt zusammen mit einem effektiven Steuerungssystem (Heißgas-Bypass) für einen zuverlässigen Betrieb. Die FX-Trockner wurden so konstruiert, dass sie einen **niedrigen Druckabfall** aufweisen. Dadurch ist eine kostengünstige Versorgung mit trockener Druckluft möglich. Dank des „Plug-and-Play“-Konzepts ist die Installation der FX-Trockner ein Kinderspiel. Sie benötigen lediglich einen einzigen Stromanschluss. Sämtliche Geräte werden **betriebsbereit ausgeliefert** und sind selbstregulierend. FX-Trockner werden standardmäßig mit potenzialfreien Kontakten für eine Störmeldung ausgerüstet. Dank langer Wartungsintervalle, weniger auszutauschender Bauteile und der ergonomisch durchdachten Zugänglichkeit wichtiger Komponenten ist der **Wartungsaufwand äußerst gering**.

Typ	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾	Druckverlust	Drucktaupunkt	Energieverbrauch	Kältemittel	Einlass-/Auslassstutzen	Gewicht	Artikelnummer
	bar	l/s	mbar	°C	kW			kg	
FX – Luftgekühlter Kältemittelrockner									
FX 1	16	6	150	3	0,13	R134A	3/4" M	19	8102225870
FX 2	16	10	250	3	0,16	R134A	3/4" M	19	8102225888
FX 3	16	14	250	3	0,19	R134A	3/4" M	20	8102225896
FX 4	16	20	250	3	0,27	R134A	3/4" M	25	8102225904
FX 5	16	30	300	3	0,28	R134A	3/4" M	27	8102225912
FX 6	13	39	320	3	0,61	R404A	1" F	51	8102225920
FX 7	13	50	380	3	0,67	R404A	1" F	51	8102225938
FX 8	14	60	180	3	0,79	R410A	1 1/2" F	61	8102226118
FX 9	14	68	250	3	0,87	R410A	1 1/2" F	68	8102226126
FX 10	14	87	180	3	1,07	R410A	1 1/2" F	73	8102226134
FX 11	14	108	200	3	1,19	R410A	1 1/2" F	90	8102226142
FX 12	14	128	270	3	1,45	R410A	1 1/2" F	90	8102226159

⁽¹⁾ Volumenstrom (FAD) basierend auf 20 °C, 1 bar. Referenzbedingungen: Betriebsdruck 7 bar, Drucklufttemperatur 35 °C, Umgebungstemperatur 25 °C, relative Luftfeuchtigkeit am Einlass 100 %, Drucktaupunkt 3 °C.

✓ Die Highlights

- Erhöhte Zuverlässigkeit und Lebensdauer von Werkzeugen und Maschinen
- Weniger Undichtigkeiten in den Rohrleitungen und dadurch geringerer Energieverbrauch
- Weniger Reparaturen an Werkzeugen, Maschinen und Rohrleitungen
- Weniger störende Maschinenschäden und -ausfälle

Weitere Trockner auf Anfrage.

Druckluftaufbereitung

Druckluftfilter

7- und 20-bar-Versionen

DD+, DDp+, PD+, PDp+, QD+

7- und 20-bar Druckluftfilter
10–550 l/s
10–130 l/s



DD+, DDp+, PD+, PDp+ und QD+ Filter verringern wirksam alle Arten von Verunreinigung im Druckluftstrom und schützen somit Ihre Investitionen, Anlagen und Prozesse. Unsere innovativen Filterlösungen wurden so konzipiert, dass sie **kostengünstig beste Druckluftqualität** bereitstellen und damit die steigende Nachfrage nach hoher Qualität erfüllen.

✓ Die Highlights

- Verringerte Energiekosten
- Solide Zuverlässigkeit
- Hohe Effizienz
- Geringe Betriebskosten

Filtergröße	Einlasskapazität l/s	Druck bar(e)	Anschlüsse	Maße			Freiraum für Filterpatronenwechsel mm	Gewicht kg
				A mm	B mm	C mm		
7-bar-Versionen DD+, DDp+, PD+, PDp+, QD+								
10+	10	7	3 (8)	90	61	268	75	1
20+	20	7	1 (2)	90	61	268	75	1,1
35+	35	7	1 (2)	90	61	323	75	1,3
50+	50	7	3/4 und 1	110	98,5	374	75	1,6
70+	70	7	1	110	98,5	414	75	2,1
130+	130	7	1 1/2	140	105	520	100	4,2

	DD+	DDp+	PD+	PDp+	QD+
Druckverlust trocken (mbar)	n.z.	85	n.z.	100	140
Druckverlust nass (mbar)	180	n.z.	215	n.z.	n.z.
Maximaler Restölgehalt (mg/m ³)	0,07*	n.z.	0,008*	n.z.	0,003**
Zählhausbeute (% bei MPPS)	n.z.	99,92	n.z.	99,98	n.z.

* Ölkonzentration am Einlass 10 mg/m³

** nach DD+ PD+

	14	16	18	20
Einlassdruck (bar)				
Korrekturfaktor	0,9	0,95	1	1,05



Filtergröße	Anschlüsse	Artikelnummer				
		DD+	DDp+	PD+	PDp+	QD+
10+	3/8"	8102260000	8102260026	8102260018	8102263970	8102260034
20+	1/2"	8102260042	8102260067	8102260059	8102263996	8102260075
35+	1/2"	8102260083	8102260109	8102260091	8102264010	8102260117
50+	3/4"	8102260893	8102262402	8102262303	8102264192	8102262345
70+	1"	8102260166	8102260182	8102260174	8102264051	8102260190
130+	1 1/2"	8102260208	8102260224	8102260216	8102264077	8102260232

Druckluftaufbereitung

Koaleszenzfilter

Nautilus Filtertechnologie

UD+

16-bar Koaleszenzfilter
9–140 l/s



Der 2- in 1-Filter – Koaleszenzfilter der Baureihe UD+. Im Gegensatz zu den herkömmlichen Technologien ermöglicht die **Nautilus-Filtertechnologie** deutliche Verbesserungen bei der Energieeffizienz – ohne Beeinträchtigung der Filterleistung oder der Zuverlässigkeit. Die ersten Filter, in denen diese innovative Technologie genutzt wird, sind die UD+-Filter von Atlas Copco. Bei diesen Filtern werden **zwei Filterstufen zu einer kombiniert**. Dadurch bieten sie Ihnen eine Reihe signifikanter Vorteile.

✓ Die Highlights

- 40 % weniger Druckabfall
- Hoher Wirkungsgrad
- 40 % höhere Energieeffizienz
- Reine Luft durch die 2- in 1-Filter Nautilus-Technologie
- Reduzierter Platzbedarf
- Gesteigerte Kosteneinsparung

Filtergröße	Maximaldruck bar(e)	Volumenstrom		Referenzdruck bar(e)	Anschlüsse	Gewicht kg	Maße			Freiraum für Filterpatronen- wechsel mm	Artikelnummer
		l/s	cfm				A mm	B mm	C mm		
UD+ – Filtertyp Öl-Aerosol und Feststoffpartikel											
UD 9+	16	9	19	7	3/8"	1,0	90	61	268	75	8102297655
UD 15+	16	15	32	7	1/2"	1,1	90	61	268	75	8102297663
UD 25+	16	25	53	7	1/2"	1,3	90	61	323	75	8102297671
UD 45+*	16	45	95	7	3/4"	1,6	110	99	374	75	8102297689
UD 60+	16	60	127	7	1"	2,1	110	99	414	75	8102297705
UD 100+	16	100	212	7	1"	3,7	140	105	425	100	8102297713
UD 140+	16	140	297	7	1 1/2"	4,2	140	105	520	100	8102297721

*UD 45+ ebenfalls erhältlich als 1" (Artikelnummer 8102297697)



Druckluftaufbereitung

Kondensatbehandlung

Öl-/Wasserabscheider und -ableiter

WSD 25–80 / WD 80

Wasserabscheider und -ableiter



Die WSD-Wasserabscheider von Atlas Copco können an jeder beliebigen Stelle Ihres Druckluftnetzes installiert werden. Das WD 80-Ablassventil sorgt automatisch und zuverlässig für die Ableitung des Kondensats, das sich am Boden des Druckluftbehälters sammelt. Die Vielzahl der elektronisch gesteuerten EWD-Kondensatableiter bietet sichere, zuverlässige und wirtschaftliche Kondensatbehandlung.

✓ Die Highlights

- Minimaler Wartungsbedarf
- Hohe Zuverlässigkeit
- Flexible Installation
- Energieeinsparungen

Typ	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom FAD ⁽¹⁾		Betriebstemperatur		Druckluftanschluss	Gewicht	Maße	Artikelnummer
	bar	l/s	m ³ /min	min. °C	max. °C			L x B x H	
WSD – Wasserabscheider mit automatischem und manuellem Ablass									
WSD 25	20	25	1,5	1	70	G 1"	2,5	150 x 85 x 275	8102043414
WSD 80	20	80	4,8	1	70	G 1 1/2"	3,5	185 x 130 x 432	8102043422

⁽¹⁾ basierend auf 20 °C, 1 bar Referenzbedingungen: 7 bar Betriebsdruck, Einlasstemperatur 30 °C

OSC 35–95

Öl-/Wasserabscheidersysteme für Kondensatbehandlung



Die OSC-Kondensatabscheider trennen effizient Öl von Wasser in Kondensaten. Wasser wird abgeleitet und das Öl auf umweltfreundliche Weise entsorgt. Die freistehende OSC-Einheit kann Kondensate sämtlicher Kompressortechnologien abscheiden und überzeugt durch Leistung und Zuverlässigkeit bei minimalem Wartungsaufwand.

✓ Die Highlights

- Hocheffiziente Abscheidung
- Sichere Kondensatentsorgung
- Gleichbleibende Leistung unabhängig vom Alter des Filters

Weitere Größen auf Anfrage.

Typ	Volumenstrom FAD ⁽¹⁾ [Kaltes Klima]		Volumenstrom FAD ⁽¹⁾ [Mildes Klima]		Volumenstrom FAD ⁽¹⁾ [Heißes Klima]		Restölgehalt Kondensat	Geschätztes Gewicht	Maße	Artikelnummer
	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min				
OSC – Öl-/Wasserabscheider (Werte für Systeme mit Kompressoren, Luftbehältern, Trocknern und Filtern)										
OSC 35	65	3,9	35	2,1	17	1,0	< 20	4	470 x 165 x 600	8102045245
OSC 95	180	10,8	95	5,7	45	2,7	< 20	13	680 x 255 x 750	8102045252
OSC – Öl-/Wasserabscheider (Werte für Systeme mit Kompressoren, Luftbehältern und Filtern)										
OSC 35	105	6,3	45	2,7	20	1,2	< 20	4	470 x 165 x 600	8102045245
OSC 95	280	16,8	118	7,1	50	3,0	< 20	13	680 x 255 x 750	8102045252

⁽¹⁾ bei Referenzbedingungen: Ansaugtemperatur 35 °C, 70 % relative Luftfeuchtigkeit Zusätzlich abhängig von Kompressortyp und Ölart
Unterschiedliche technische Daten aufgrund von verschiedenen Systemen mit oder ohne Trockner.

Kondensataufbereitung

OSS Öl-Wasser-Abscheider

OSS

Öl-Wasser-Abscheider



Zur Messung der Ölkonzentration am OSS-Ausgang ist ein optionales Probenkit verfügbar.

Das von geschmierten Kompressoren erzeugte Kondensat enthält Spuren von Öl und muss entsprechend aufbereitet werden, da Öl Umweltrisiken birgt. Kondensatlösungen von Atlas Copco ermöglichen es, Öl aus dem Kompressor-kondensat abzuscheiden und sicher zu entsorgen, bevor es ins Abwassersystem gelangt.

Verlässlich sauber: Atlas Copcos OSS bietet eine absorptionsbasierte Kondensataufbereitung für Kolbenkompressoren mit Öleinspritzung und Schraubenkompressoren unter 30 l/s (60 cfm). Der Öl-Wasser-Abscheider verwendet ein neues, fortschrittliches Filtermedium, um Ölpartikelkonzentrationen bis unter 15 ppm* zu erreichen.

Installation, Verwendung und Wechsel sind einfach und **machen OSS zu einer kostengünstigen Lösung zur Kondensataufbereitung** bei kleineren Druckluftsystemen.

✓ Die Highlights

- Sauberes Wasser
- Umweltfreundlich
- Wirtschaftliche Lösung
- Kleine Stellfläche
- Sehr gute Leistung
- Einfacher Einbau/ Wechsel

Weitere Größen auf Anfrage.

RELEVANTE KOMPRESSOREN (DURCHFLUSS < 30 L/S)

Kolbenkompressoren mit Öleinspritzung:

- Automan
- LE/LT

Öleingespritzte Schraubenkompressoren:

- GX 2-11
- GA 5-11
- GA VSD+ 7-11

EMPFOHLENER ERSATZ

Kaltes Klima Volumenstrom	15 l/s – 30 cfm	25 l/s – 50 cfm	30 l/s – 60 cfm
Empfohlener Produktwechsel nach Betriebsstunden ¹	6000	4000	3000
Mildes Klima Volumenstrom	15 l/s – 30 cfm	25 l/s – 50 cfm	/
Empfohlener Produktwechsel nach Betriebsstunden ¹	6000	4000	/
Heißes Klima Volumenstrom	15 l/s – 30 cfm	/	/
Empfohlener Produktwechsel nach Betriebsstunden ¹	4000	/	/

Die Klimaangaben in der Tabelle sind wie folgt definiert: – Kaltes Klima: Umgebungstemperatur 20 °C, relative Feuchte 50%; – Mildes Klima: Umgebungstemperatur 25 °C, relative Feuchte 60%; – Heißes Klima: Umgebungstemperatur 35 °C, relative Feuchte 70%. In sehr heißen und feuchten Umgebungen entsteht bei der Kompression mehr Kondensat. Das zusätzliche Kondensat verringert die Kontaktzeit im OSS, entsprechend hat das Medium weniger Zeit, um Öl aufzunehmen.

Das OSS wurde zum Einsatz bei mineralölbasierten Schmiermitteln entwickelt. Es darf nicht mit synthetischen Polyglykol-Schmiermitteln verwendet werden, da diese leichter in Wasser löslich sind.

Typ	Anschlüsse (mm)		Abmessungen (mm)			Gewicht kg	Artikelnummer
	Einlass	Auslass	H	B	T		
Öl-Wasser-Abscheider							
OSS	6	10	240	140	140	1	8102046466

*15 ppm liegt normalerweise weit unter dem Höchstwert für die Abwasserentsorgung. Aufgrund abweichender internationaler und lokaler Richtlinien ist der Nutzer dafür verantwortlich, die lokalen Abwasservorschriften einzusehen und deren Inhalt zu gewährleisten.

NGP+

Stickstoffgenerator



Erfahren Sie mehr über unsere
On-Site Stickstoffgeneratoren:
www.stickstoff-vor-ort.de

VEREINFACHTE VERWALTUNG UND LOGISTIK

Sie sind auf der Suche nach einer effizienten und sicheren hochwertigen Stickstoffversorgung vor Ort? Vergeuden Sie nicht länger Zeit noch Geld durch den Erwerb großer Mengen Stickstoff. [Erzeugen Sie Ihren eigenen Stickstoff sicher vor Ort.](#)

Jetzt können Sie wiederkehrende Transportkosten und Verzögerungen durch Verkehrsstaus vermeiden. [Sie müssen nicht mehr länger Lagerungs- und andere Serviceleistungen von Dritten in Anspruch nehmen.](#) Unser neues Sortiment an Stickstoffgeneratoren ist vollständig mit unseren Kompressoren kompatibel, wodurch Sie von einer [flexiblen, energieeffizienten und äußerst autonomen Stickstoffproduktion profitieren:](#)

- **One-Stop-Ansatz für die Vor-Ort-Stickstoffherzeugung**
- **unterschiedliche Durchflussraten und Reinheitsgrade werden von einem neuen Maschinensortiment abgedeckt**
- **unsere Spezialisten entwickeln mit Ihnen gemeinsam die richtige Konfiguration**
- **Sie behalten die Kontrolle über die Kosten Ihrer Stickstoffversorgung**
- **Stickstoffreinheit von 95 % bis 99,999 %**

Sie profitieren von einer konstanten und sicheren Versorgung. Sie haben Sorgen wegen des Platzbedarfs oder Sicherheitsfragen? Transporte oder Lagertanks vor Ort gehören nun der Vergangenheit an.

✓ Die Highlights

- Ihre eigene unabhängige Versorgung mit Industriegas
- Permanente Verfügbarkeit: 24 Stunden am Tag, 7 Tage pro Woche
- Hohe Zuverlässigkeit
 - Bewährte Technologie: einfach, zuverlässig und langlebig
 - Exakte Reinheit für Ihre Anwendungsanforderungen
 - Zusätzliche Kosteneffizienz durch niedrige Betriebskosten
 - Einzigartige Druckluft- und Gaslösung

Der NGP+-Stickstoffgenerator reduziert bis zu 50 % der Kosten im Vergleich zu anderen Stickstoffgeneratoren. Luftwerte von 1,8 (bei 95 %) bis 5,5 (bei 99,999 %) erzeugen Stickstoff in Premiumqualität.

[Fordern Sie Ihr persönliches und kostenfreies Angebot an.](#) Sie benötigen nur die Angaben über die benötigte Reinheit, Druck und Liefermenge Ihrer aktuellen Stickstoffversorgung.

Anfragen an:
info.kompressoren@de.atlascopco.com

AIRnet

Druckluftzubehör



SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN FÜR UMFASSENDE EFFIZIENZ

Durch die Einführung von Druckluftzubehör bietet AIRnet jetzt eine vollständige Druckluftverteilungslösung von Anfang bis Ende. [Diese gezielt eingeführten Zubehörteile sorgen](#)

- im Druckluftnetzwerk für höchste Effizienz.
- Sie dienen zum Schutz der nachgeschalteten Gerät.
- und leisten einen Beitrag zur allgemeinen Leistung von Druckluftanlagen.

✓ Die Highlights

- Die Entwicklung und Fertigung erfolgten nach strengsten Industrienormen.
- Eine Komplettlösung für Ihr gesamtes Druckluftsystem.
- Entsprechende Zertifikate und Zulassungen.
- Erhältlich ab Lager.

SCHLAUCHAUFROLLER - GESCHLOSSEN

Gehäuse aus Verbundstoff-Guss oder Stahl. Schlauchroller für zwei verschiedene vollständig aufrollbare Schlauchlängen von 10 m und 12 m.

Schlauchmaterial	geflochtenes Polyurethan (PU)
Betriebsdruck	15 bar
Betriebstemperatur	0 °C bis 60 °C
Einlassanschluss	12,5 mm/1/2 Zoll-BSP-Außengewinde
Anschluss für Verteilerschlauch	12,5 mm/1/2 Zoll-BSP-Außengewinde

Artikelnummer	2811085612
----------------------	------------

AUTOMATISCHER ABLASS

Automatischer Kondensatablass.

Material	Aluminium-Druckgussgehäuse und Polycarbonatschale
Betriebsdruck	0,5 bis 10 bar
Max. Einlassdruck	12 bar
Betriebstemperatur	- 10 °C bis 60 °C
Einlassanschlussgröße	20 mm/3/4 Zoll-BSP 25 mm/1 Zoll-BSP

Artikelnummer	2811108200 (3/4 Zoll) 2811208200 (1 Zoll)
----------------------	--

REGLER

Druckregler mit Aluminium-Druckgussgehäuse.

Betriebsdruck	0,5 bis 10 bar
Max. Einlassdruck	12 bar
Betriebstemperatur	- 10 °C bis 60 °C
Einlassanschlussgröße	20 mm/3/4 Zoll-BSP 25 mm/1 Zoll-BSP
Auslassanschlussgröße	20 mm/3/4 Zoll-BSP 25 mm/1 Zoll-BSP
Druckbereich	0,5 bis 10 bar

Artikelnummer	2811108000 (3/4 Zoll) 2811208000 (1 Zoll)
----------------------	--

PNEUMATISCHE DRUCKLUFTPISTOLE

Pneumatische Druckluftpistole mit Metallgehäuse.

Betriebsdruck	0 bis 15 bar
Max. Einlassdruck	15 bar
Luftverbrauch	100 bis 353 l/min
Einlassanschlussgröße	1/4 Zoll-BSP

Artikelnummer	2811009000
----------------------	------------

UNIVERSAL-SCHNELLKUPPLUNGEN

Verchromte Kohlenstoffstahl-Kupplungen oder Messing-Kupplungen.	Größen	1/4 Zoll, 3/8 Zoll, 1/2 Zoll, 1 Zoll
	Betriebsdruck	0 bis 16 bar
	Betriebstemperatur	- 15 °C bis 80 °C
	Einlassanschlussgröße	1/4 Zoll und 3/8 Zoll-Innengewinde

Artikelnummer	auf Anfrage
----------------------	-------------

FILTER UND REGLER (FR)

Kombination aus Filter und Regler zum Entfernen von Wasser und Partikeln.	Material	Aluminium-Druckgussgehäuse und Polycarbonatschale
	Einlassanschlussgröße	20 mm/3/4 Zoll-BSP 25 mm/1 Zoll-BSP
	Auslassanschlussgröße	20 mm/3/4 Zoll-BSP 25 mm/1 Zoll-BSP
	Druckbereich	0 bis 10 bar
	Prüfdruck	15 bar
	Betriebstemperatur	- 10 °C bis 60 °C

Artikelnummer	2811108400 (3/4 Zoll) 2811208400 (1 Zoll)
----------------------	--

FILTER, REGLER UND ÖLER

Kombination aus Filter, Regler und Schmiervorrichtung zum Entfernen von Wasser und Partikeln sowie für die Schmierung von Geräten und Zubehör.	Material	Aluminium-Druckgussgehäuse und Polycarbonatschale
	Einlassanschlussgröße	20 mm/3/4 Zoll-BSP 25 mm/1 Zoll-BSP
	Auslassanschlussgröße	20 mm/3/4 Zoll-BSP 25 mm/1 Zoll-BSP
	Druckbereich	0 bis 10 bar
	Prüfdruck	15 bar
	Betriebstemperatur	- 10 °C bis 60 °C
	Max. Durchflussmenge 3/4 Zoll	7940 l/min
	Max. Durchflussmenge 1 Zoll	8200 l/min
	Filterung	5 Mikrometer

Artikelnummer	2811108600 (3/4 Zoll) 2811208600 (1 Zoll)
----------------------	--

SPIRALSCHLÄUCHE

Polyurethan-Schlauch
mit 2 geraden Enden und
Drehkupplung.

Schlauchmaterial Polyurethan
Druckbereich 0,5 bis 15 bar
Betriebstemperatur - 40 °C bis 60 °C
Schlauch-Außendurchmesser 16 x 10 mm
Schlauchlänge 5 m und 10 m
Anschluss Schnellkupplungen

Artikelnummer 2811105705 (5 m)
2811105710 (10 m)

FLEXIBLER GUMMISCHLAUCH (ROLLS)

Ölbeständiger verstärkter
Gummischlauch.

Druckbereich 20 bar
Betriebstemperatur - 25 °C bis 80 °C
Erhältliche Durchmesser 12 x 8 mm

Artikelnummer 2811085925 (25 m)
2811085950 (50 m)
2811085999 (100 m)

Polyurethan-Schlauch

Besonders belastbare
Polyurethan-Schläuche.

Druckbereich 20 bar
Betriebstemperatur - 15 °C bis 60 °C
Erhältliche Durchmesser 12 mm, 16 mm

Artikelnummer 2811085825 (25 m)
2811085850 (50 m)
2811085899 (100 m)



Wir bringen nachhaltige Produktivität.

www.atlascopco.de

Atlas Copco